



# Каталог оборудования

# СОДЕРЖАНИЕ

04	<b>Наша компания</b>
06	<b>Инжиниринг</b>
08	<b>Дробилки стационарные</b>
10	<b>Грохоты</b>
12	<b>Питатели</b>
14	<b>Конвейеры</b>
16	<b>Решения для карьеров</b>
18	<b>Переработка строительных отходов</b>
20	<b>Переработка металлургического шлака</b>
22	<b>Рентгено-радиометрическая сепарация</b>
24	<b>Проекты</b>
26	<b>Контакты</b>

# Наша компания

Компания «РУДПРОМ», Россия, специализируется на разработке, поставке и сервисном обслуживании дробильно-сортировочного и обогащительного оборудования. Мы предоставляем решения под конкретную задачу нашего Заказчика, и осуществляем поставки стационарного и мобильного оборудования российских и европейских производителей для перерабатывающих отраслей промышленности.

2024



16

партнеров среди  
заводов-изготовителей

30%

доля экспортной выручки в  
структуре доходов компании

rudprom.ru

300+

моделей стационарного  
оборудования

100%

услуг компании включено  
в цену оборудования



# Инжиниринг

Компания «РУДПРОМ» имеет в своей структуре специалистов, обладающих компетенциями в сфере проектирования новых производств, реконструкции и модернизации уже существующих, осуществляем разработку и внедрение автоматизированных систем управления технологическими процессами предприятия Заказчика (АСУ ТП).



Инжиниринговые  
и проектные услуги



Разработка  
технологических линий



Разработка и внедрение  
АСУ ТП заказчика

# 80+

технологических линий  
разрабатывается ежегодно  
для различных производств

# Щековые дробилки

Дробление происходит с использованием подвижных и неподвижных плит. Используются в горнодобывающей и строительной отраслях.



Модель	Загрузочное окно, мм	Максимальная крупность кусков питания	Разгрузочная щель, мин-макс, мм	Производительность, м3	Мощность двигателя, кВт	Вес, кг
СМД-108А	250x900	210	25-60	15-31	45	8400
СМД-109А	400x900	340	-	18-43	-	10800
СМД-693	500x900	425	-	23-53	-	11500
СМД-110А	600x900	500	58-104	75-130	-	20000
СМД-810	800x1000	680	100-180	85-155	132	28000
СМД-1300	1100x1300	900	100-250	190-450	160	37000
СМД-1500	1150x1500	980	125-300	240-550	185	52000

# Роторные дробилки

Используют высокоскоростное ударное воздействие для дробления материалов. Идеально подходят для производства более мелкой фракции по сравнению с другими типами.



Модель	Максимальная крупность кусков питания, мм	Размер входного отверстия, мм	Производительность, м3/час	Номинальная мощность привода, кВт	Вес, кг
ICR 86	600	1000x875	135	110	15000
ICR 85	400	630x550	60	45	6000
ICR 75	300	100x500	135	132	10000
ICR T-10	250	480 x 740	50 - 70	45 - 75	7150
ICR T-15	300	580 x 740	70 - 100	75 - 90	9000
ICR T-25	300	580 - 740	125 - 150	110 - 132	12700
ICR-T 30	350	580 x 1410	180 - 200	160 - 200	14750
ICR-T 50	350	580 x 1410	250 - 350	250 - 315	19400

# Конусные дробилки

Конусные дробилки используют вращающийся конус внутри чаши для дробления материалов. Подходят для средних и твердых материалов.



Модель	Размер максимального куска, мм	Диапазон регулирования разгрузочной щели, мм	Производительность, м3/ч	Мощность двигателя, кВт	Вес, кг
КСД-600	90	12-35	19-40	30	3500
КСД-900	105	15-40	46-88	55	11000
КСД-900	40	8-15	30-45	75	11700
КСД-1200Т	40	3-15	30-55	75	21000
КСД-1200Т	100	10-25	46-100	75	21000
КСД-1200Гр	80	5-15	50-65	75	21000
КСД-1200Гр	150	20-50	83-125	75	21000
КСД-1750Т	70	5-15	85-140	160	51000
КСД-1750Гр	100	9-20	135-200	160	51000
КСД-1750Т	160	15-30	105-190	160	51000
КСД-1750Гр	200	25-60	180-320	160	51000

# Цетробежные дробилки

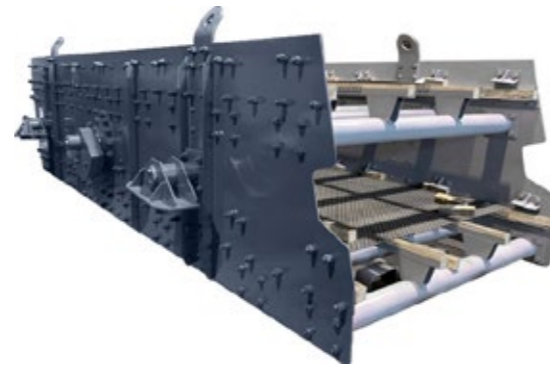
Использует центробежную силу для эффективного дробления.



Модель	Крупность питания, мм	Производительность, т/ч	Установленная мощность, кВт	Габаритные размеры, мм	Вес, кг
ДЦ-0,63	25	10-20	45-75	2200x1700x2200	2000
ДЦ-1,0	40	20-80	75-110	2200x2660x2400	5000
ДЦ-1,25	60	80-140	130-220	4900x2800x3000	9000
ДЦ-1,6	70	150-300	185-345	5200x3200x2900	13000
ДЦ-1,6.033 М	100	200-400	200-400	5300x3200x3600	15000



# Инерционные грохоты



Эффективны для сортировки широкого спектра материалов различных размеров.

Модель	Ширина просеивающей поверхности, мм	Длина просеивающей поверхности, мм	Площадь просеивающей поверхности, м <sup>2</sup>	Число ярусов	Производительность по питанию (расчётная*), м <sup>3</sup> /час, не более	Номинальная мощность эл. двигателя, кВт
ГИС-12	800	1900	1.5	2	5 ÷ 20 *	3
ГИС-21	1000	2000	2	1	25 *	7.5
ГИС-22	1000	2000	2	2	7 ÷ 25 *	7.5
ГИС-31	1250	3000	3.8	1	50 *	11
ГИС-32	1250	3000	3.8	2	15 ÷ 50 *	11
ГИС-33	1250	2700	3.4	3	15 ÷ 65 *	11
ГИС-41	1500	4250	6.4	1	80 *	11
ГИС-42	1500	4250	6.4	2	25 ÷ 80 *	11
ГИС-43	1500	4250	6.4	3	25 ÷ 120 *	11
ГИС-51	1750	5000	8.7	1	110 *	15
ГИС-52	1750	5000	8.7	2	30 ÷ 110 *	15
ГИС-53	1750	5000	8.7	3	30 ÷ 165 *	15
ГИС-54	1750	4500	7.9	4	30 ÷ 190 *	22
ГИС-61	2000	6000	12	1	155 *	22
ГИС-62	2000	6000	12	2	45 ÷ 155 *	22
ГИС-63	2000	6000	12	3	45 ÷ 225 *	22
ГИС-72	2500	6000	15	2	55 ÷ 250 *	30



# Грохоты тяжелые

Идеально подходят для применений в тяжелых условиях.



Модель	Ширина просеивающей поверхности, мм	Длина просеивающей поверхности, мм	Площадь просеивающей поверхности, м <sup>2</sup>	Число ярусов	Производительность по питанию (расчётная*), м <sup>3</sup> /час,	Номинальная мощность эл. двигателя, кВт
ГИТ-51М	1750	4000	7	1	175 *	22
ГИТ-52	1750	4000	7	2	130 ÷ 175 *	22
ГИТ-52М	1750	4000	7	2	130 ÷ 175 *	22
ГИТ-53	1750	4000	7	3	90 ÷ 175 *	22
ГИТ-53М	1750	4500	7.9	3	100 ÷ 195 *	22
ГИТ-61К	2000	4000	8	1	305 *	22
ГИТ-61	2000	5000	10	1	250 *	30
ГИТ-62	2000	5000	10	2	190 ÷ 250 *	30
ГИТ-63	2000	5000	10	3	125 ÷ 250 *	30
ГИТ-62М	2000	6000	12	2	225 ÷ 295 *	30
ГИТ-72М	2500	6000	15	2	280 ÷ 370 *	30

# Грохоты горизонтальные



Модель	Размер просеивающей поверхности, мм	Число ярусов	Угол наклона, град	Производительность, м <sup>3</sup> /ч	Размер куска исходного материала макс., мм	Мощность двигателя основного привода, кВт	Габаритные размеры LxVxH, мм	Масса без ЗИП, т
ГИСТ-42	1500x5400	2	0	до 250	200	2x11	5600x2200x2250	6,8
ГИСТ-52	1750x5500	2	0	до 320	350	2x15	5700x2450x2300	7,6
ГИСТ-62	2000x5600	2	0	до 450	500	2x15	6000x2700x2400	9,5
ГИСТ-72	2500x6500	2	0	до 650	350	2x22	7000x3250x2400	12,2



# Вибрационные питатели

Вибрационные питатели используют вибрации для передвижения и подачи материалов контролируемым образом.



Модель	Длина колосниковой решетки, мм.	Емкость бункера питателя, куб.м.	Наибольший размер куска исходного материала, мм	Производительность, м3/час	Электродвигатель мощность, кВт.	Масса, кг, не более
ПВ 8х34	без решетки	7.1	340	10-95	7.5	6000
ПВ.К 8х34	1000	7.1	340	10-95	7.5	6000
ПВ 8х56	без решетки	15	500	30-150	15	15000
ПВ.К 8х56	1000	15	500	30-150	15	15000
ПВ 13,5х54,5	без решетки	30	1000	40-300	22	22000
ПВ.К 13,5х54,5	2400	30	1000	40-300	22	22000

# Пластинчатые питатели

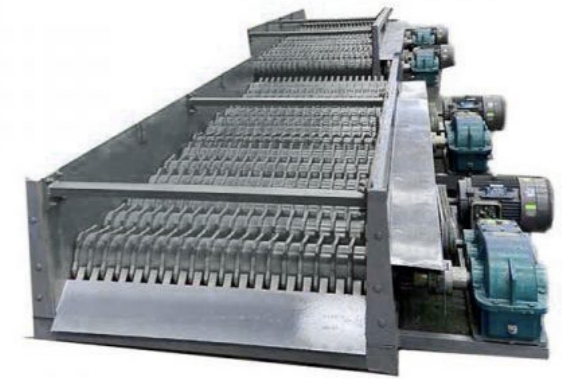
Это тяжелые питатели с металлическими плитами, используемые для транспортировки больших объемов твердых и абразивных материалов.



Модель	Ширина полотна, мм	Макс. крупность кусков питания, мм	Длина транспортирования, мм	Производительность, м3/час	Скорость движения полотна, м/с	Угол установки, градусы
ПП-2-10	1000	500	2000-9000	40- 200	0,01-0,3	0-15
ПП-2-12	1200	600	3000-12000	80-350	0,01-0,3	0-15
ПП-1-15	1500	800	4500-15000	110-330	0,03-0,086	0-15
ПП-1-18	1800	1000	6000-18000	160-480	0,03-0,086	0-15
ПП-1-24	2400	1200	9000-18000	300-860	0,03-0,086	0-15

# Валковые питатели

Эффективно сортируют и подают материал, используя эллиптическое движение для точной сортировки.



Модель	Макс. крупность кусков питания, мм.	Габариты «лотка» (ширина x длина), мм	Количество секции / ярусов	Количество эксцентриковых валов	Производительность, м3/час	Номинальная мощность мотор-редукторов, кВт
ГПВ-10-37Б	1000	1000 x 3660	1 / 2	12	140 ÷ 200	11
ГПВ-10-74Б	1000	1000 x 7340	2 / 4	24	140 ÷ 200	22





## Конвейеры ленточные

Широко используются для транспортировки материалов с помощью ленты конвейера.



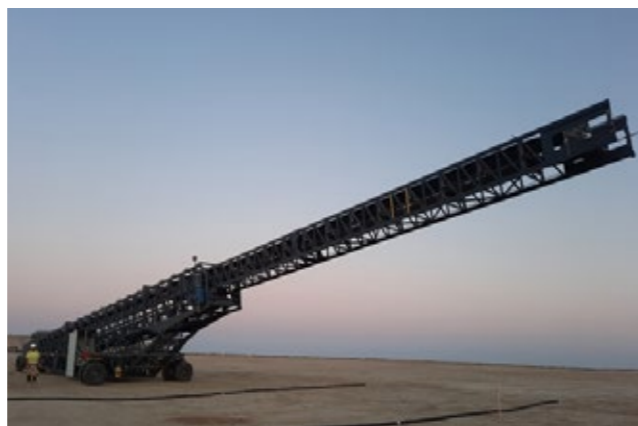
## Конвейеры передвижные

Передвижные конвейеры идеально подходят для транспортировки материалов в различных условиях и на разнообразных рельефах.



## Конвейеры -штабеллеры

Штабелерные конвейеры используются для эффективного складирования крупногабаритных материалов.



# 55+

конвейеров  
различного назначения  
и типоразмеров





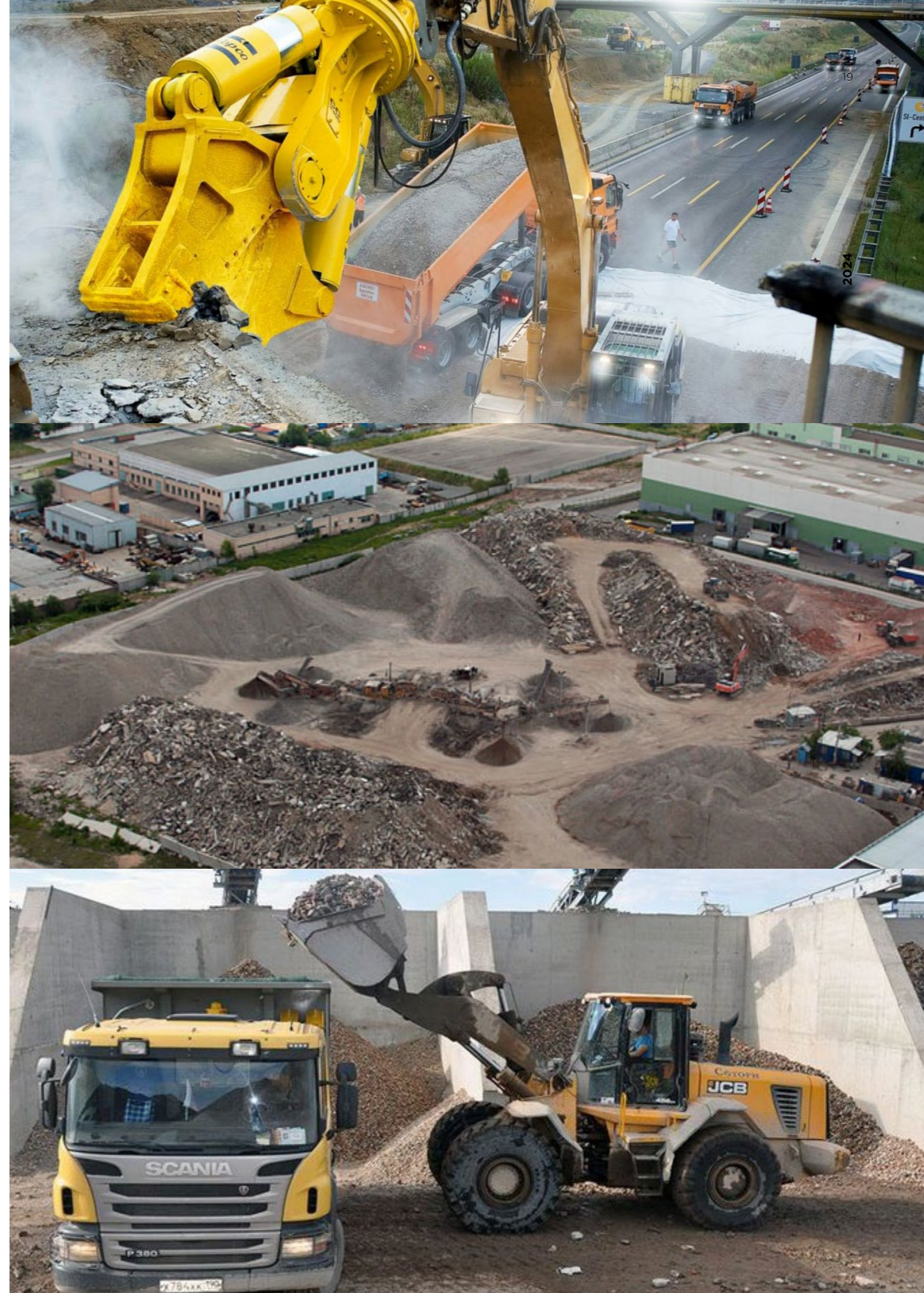
# Решения для карьеров

Используя передовые разработки, Рудпром предлагает надежное дробильное оборудование, предназначенное для карьеров и шахт. Наше оборудование эффективно обеспечивает оптимальную обработку камня, гравия и руды. Заслуживая доверие лидеров отрасли, наши решения повышают производительность и снижают стоимость за тонну.



# Переработка строительных отходов

В процессе сноса устаревших зданий и сооружений или при строительстве новых объектов неизбежно образуются значительные объемы строительных отходов и обломков. Такие материалы могут быть эффективно переработаны во вторичные строительные материалы, такие как гравий, металл и почва при помощи нашего оборудования.





# Переработка металлургического шлака

Основываясь на практическом опыте металлургических предприятий России и стран СНГ, компанией РУДПРОМ разработаны оптимальные технологические комплексы по переработке металлургического шлака (доменного, сталеплавильного) и дальнейшего использования продуктов его переработки.





# Рентгено- радиометрическая сепарация

ООО «РУДПРОМ» совместно с российской Научно-технической компанией «Техноген» занимается решением задач предварительного обогащения минерального сырья и техногенных образований на предприятиях, осуществляющих переработку руд черных и цветных (медь, цинк, свинец, олово, вольфрам, молибден, марганец, хром, кварцевое сырье, магнезиты, бериллиевые и флюоритовые руды) и благородных металлов (золото и серебро).

Решение поставленных задач позволяет предприятию получить дополнительные запасы товарной руды, при этом существенно сэкономя на ее добыче, соответственно повысить капиталоемкость (стоимость) самого предприятия.

rudprom.ru



# >2,5

миллионов тонн  
товарной руды в год —  
мощность 4 проектов  
РСК в Казахстане.

**Метод рентгенорадиометрической сепарации позволяет решать несколько основных задач на стадии предварительного обогащения:**

- удаление из исходной товарной руды разубоживающей породы и бедных кусков руды (как правило, с содержанием ценного компонента ниже бортового);
- выделение из забалансовых и некондиционных руд товарной руды для последующего глубокого обогащения;
- получение крупнокусковых концентратов для пирометаллургического производства;
- разделение исходного сырья на технологические типы, перерабатываемые в дальнейшем по различным технологическим схемам.



# Проекты

# 250+

выполненных  
проектов  
дробильно-  
сортировочных  
комплектов





# Контакты

+7 (800) 777-34-09  
info@rudprom.ru  
rudprom.ru

## Представительство в г. Москва

РФ, г. Москва,  
ул. Плеханова, д.7

## Головной офис и склад

РФ, Нижегородская обл.,  
г.Заволжье, ул. Привокзальная, д.4

## Представительство в г. Выкса

РФ, Нижегородская обл.,  
г. Выкса, мр-н Юбилейный, 1-В

## Представительство в г. Волгоград:

РФ, г. Волгоград,  
ул. 40 лет ВЛКСМ, 96а

## Представительство в г. Калуга

РФ, Калуга,  
ул. Суворова, 77





