РУДПРОМ

ДРОБИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ИНЖИНИРИНГ. СЕРВИС

О компании

«Рудпром» специализируется
на разработке, поставке,
сервисном обслуживании
дробильно-сортировочного
и обогатительного оборудования.

100% услуг компании включено в цену оборудования

300+ моделей стационарного оборудования

14 партнеров среди заводов-изготовителей

География проектов

Россия, Армения, Казахстан,
Молдова, Латвия, Литва, Грузия,
Восточная Африка.

50+

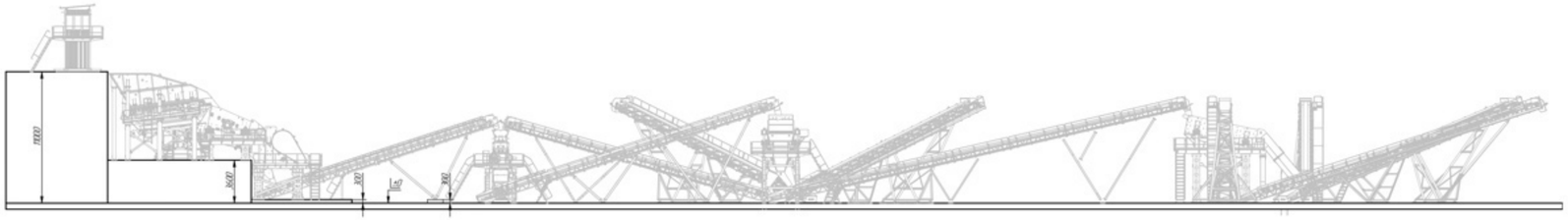
выполненных проектов дробильно-сортировочных комплексов

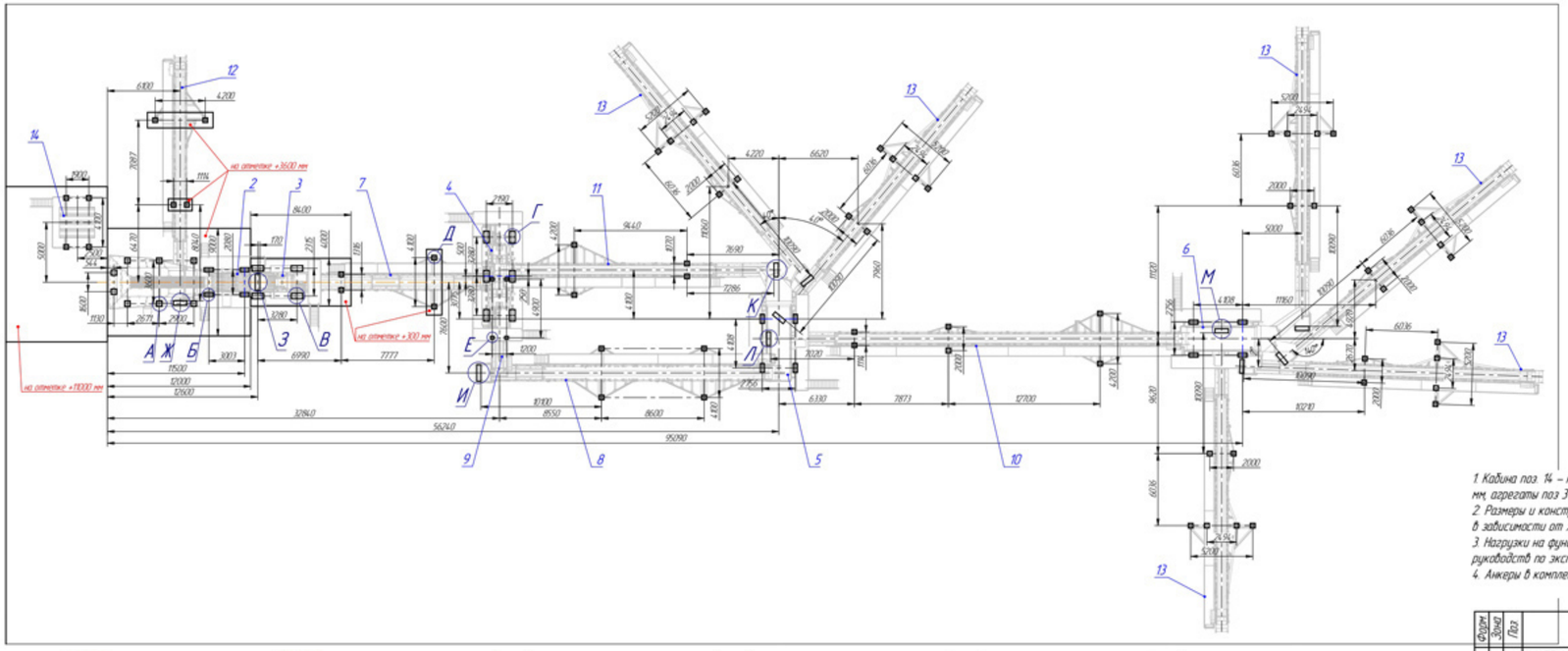
Инжиниринг

Инжиниринговые и проектные услуги. Разработка технологических линий.
Разработка и внедрение АСУ ТП.

80+

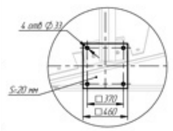
технологических линий
разрабатывается ежегодно
для различных производств



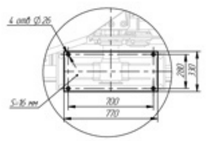


1. Кабина поз. 14 – на отметке +11000 мм, агрегаты поз. 1, 2 и 12 – на отметке +3600 мм, агрегаты поз 3 и 7 – на отметке +300 мм, остальные агрегаты – на отметке 0 мм
2. Размеры и конструкцию фундаментов определяет разработчик строительной части в зависимости от характера грунта
3. Нагрузки на фундаменты, требования к монтажу – согласно монтажных чертежей и руководств по эксплуатации на соответствующие агрегаты
4. Анкеры в комплект поставки не входят

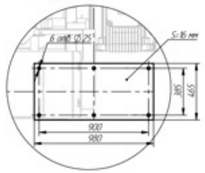
А (1:25)
Опорный фланец агрегата поз. 1



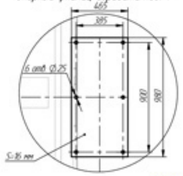
Б (1:20)
Опорный фланец агрегатов поз. 2, 5 и 6



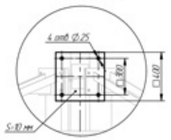
В (1:20)
Опорный фланец агрегата поз. 3



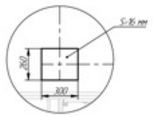
Г (1:20)
Опорный фланец агрегата поз. 4



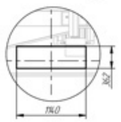
Д (1:20)
Опорный фланец конвейеров поз. 7, 8, 10, 11, 12, 13 и кабины поз. 14



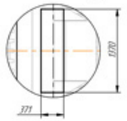
Е (1:20)
Опорный фланец конвейера поз. 9



Ж (1:40)
Опорная пластина конвейера поз. 12

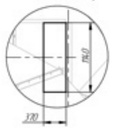


З (1:40)
Опорная пластина конвейера поз. 7

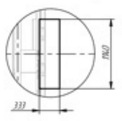


И (1:40)
Опорная пластина конвейера поз. 8

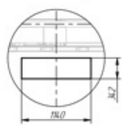
К (1:40)
Опорная пластина конвейера поз. 11



Л (1:40)
Опорная пластина конвейера поз. 10



М (1:40)
Опорная пластина конвейера поз. 13

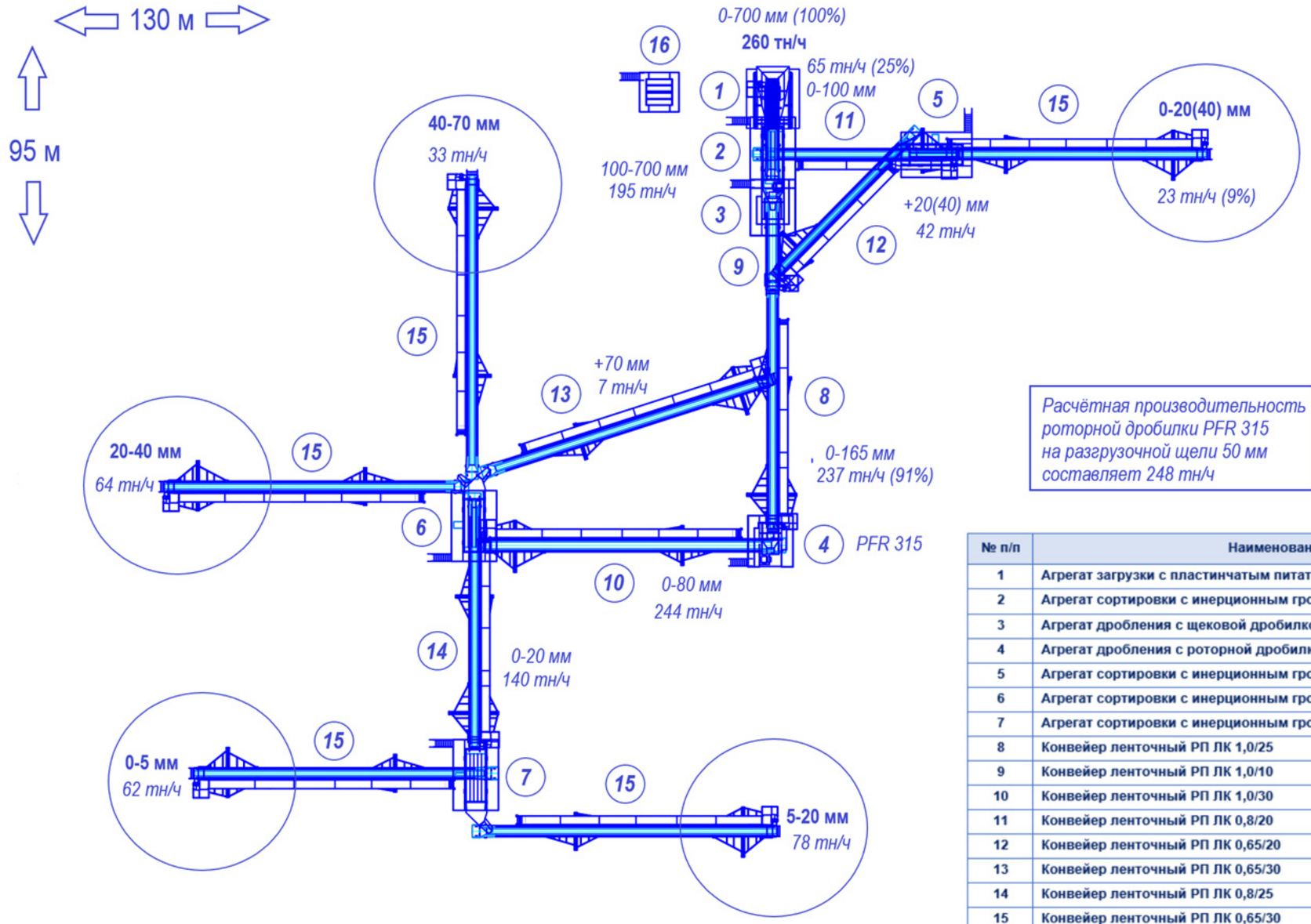


Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
		1	УЗ ПП 2–10–60 45320.01	Агрегат загрузки КМ УЗ ПП–2–10–605	1	
		2	КМ5С–4.2ТК 45320.00.01	Агрегат сортировки КМ5С–4.2ТК	1	
		3	ЧД–8100Щ 45320.00.01	Агрегат дробления с щелью дробилки Щ–8х10	1	
		4	ЧД–1010 45320.00.01	Агрегат дробления КМЦД–10х10Ph2	1	
		5	КМ5С–63С 45320.00.01	Агрегат сортировки КМ5С–63С	1	
		6	КМ5С–63С 45320.00.10	Агрегат сортировки КМ5С–63С	1	
		7	КМК/Л–1000–20 45320.00	Конвейер ленточный КМК/Л–1000–20–18	1	
		8	КМК/Л–1000–25 45320.00	Конвейер ленточный КМК/Л–1000–25	1	
		9	КМК/Л–1000–10–8 45320.00	Конвейер ленточный КМК/Л–1000–10	1	
		10	КМК/Л–800–35–13 45320.00	Конвейер ленточный КМК/Л–800–35–13	1	
		11	КМК/Л–800–23–16 45320.00	Конвейер ленточный КМК/Л–800–23–16	1	
		12	КМК/Л–800–20–12 45320.00	Конвейер ленточный КМК/Л–800–20–12	1	
		13	КМК/Л–800–25 45320.00	Конвейер ленточный КМК/Л–800–25–18	6	
		14	КМ КУ–30.80.00.000	Кабина управления	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	План расположения оборудования и высотные отметки	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								1:200
Пров.						Лист	Листов 1
Т. контр.							
Нач. КБ		Владыкин					
Н. контр.		Ефанов					
Утв.		Константинов					

Копировал Формат А1

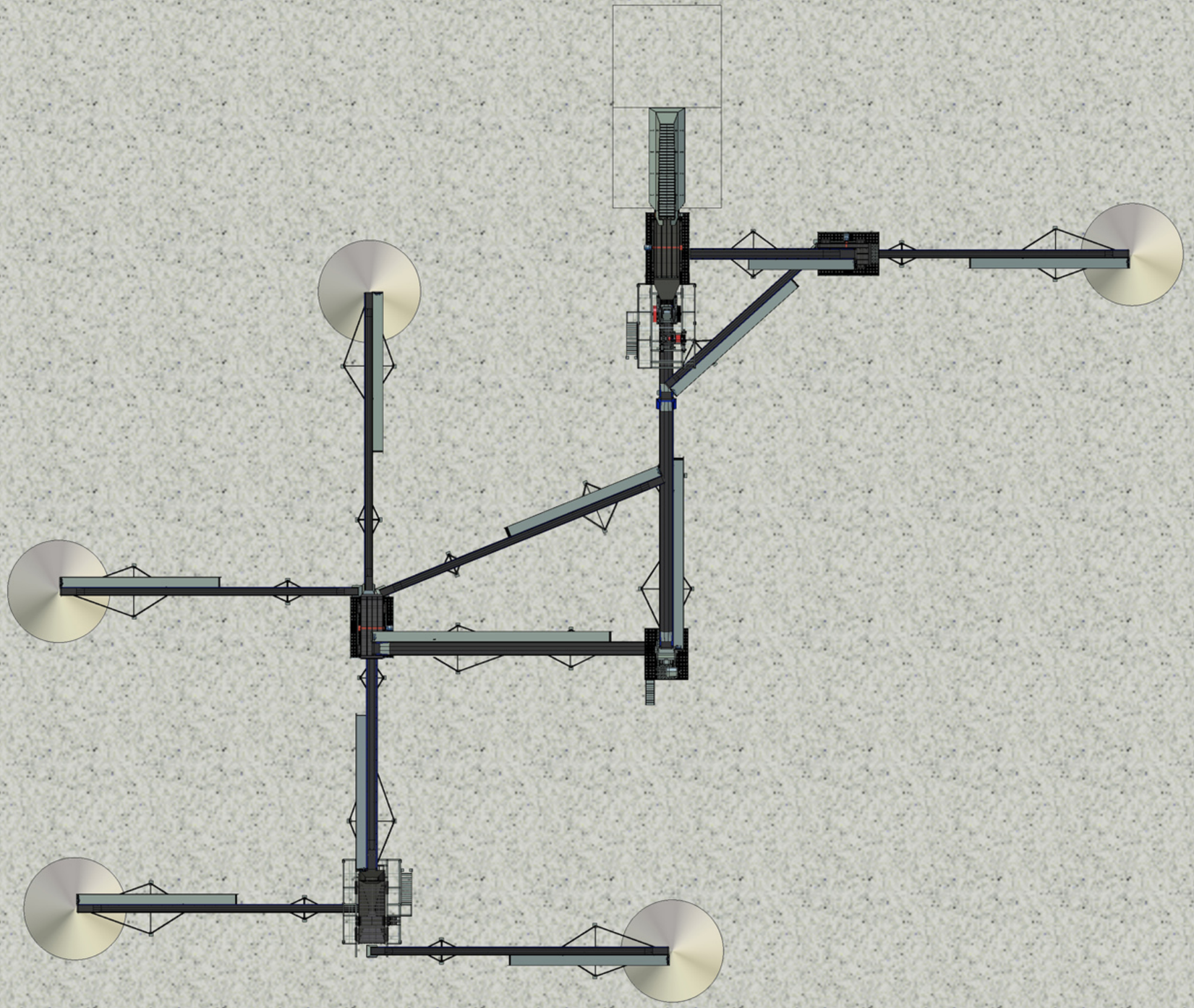
РУДПРОМ
ДРОБИЛЬНО-СОРТИРОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНЖИНИРИНГ, СЕРВИС



Расчётная производительность роторной дробилки PFR 315 на разгрузочной щели 50 мм составляет 248 тн/ч

70+80 мм = 100% - 97% = 3% - 7 тн/ч
40+70 мм = 97% - 83% = 14% - 33 тн/ч
20+40 мм = 83% - 57% = 26% - 62 тн/ч
5+20 мм = 57% - 24% = 33% - 78 тн/ч
0+5 мм = 24% - 57 тн/ч
Итого 100% Итого - 237 тн/ч

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	Агрегат загрузки с пластинчатым питателем ПП-1-15-90 с БН-35м3	к-т	1	36 кВт
2	Агрегат сортировки с инерционным грохотом ГИТ-71	к-т	1	22 кВт
3	Агрегат дробления с щековой дробилкой	к-т	1	160 кВт
4	Агрегат дробления с роторной дробилкой	к-т	1	200 кВт
5	Агрегат сортировки с инерционным грохотом ГИС-52	к-т	1	15 кВт
6	Агрегат сортировки с инерционным грохотом ГИС-63	к-т	1	22 кВт
7	Агрегат сортировки с инерционным грохотом ГСТ-72	к-т	1	37 кВт
8	Конвейер ленточный РП ЛК 1,0/25	к-т	1	19 кВт
9	Конвейер ленточный РП ЛК 1,0/10	к-т	1	11 кВт
10	Конвейер ленточный РП ЛК 1,0/30	к-т	1	22 кВт
11	Конвейер ленточный РП ЛК 0,8/20	к-т	1	11 кВт
12	Конвейер ленточный РП ЛК 0,65/20	к-т	1	11 кВт
13	Конвейер ленточный РП ЛК 0,65/30	к-т	1	15 кВт
14	Конвейер ленточный РП ЛК 0,8/25	к-т	1	15 кВт
15	Конвейер ленточный РП ЛК 0,65/30	к-т	5	75 кВт
16	Кабина управления в контейнерном исполнении	к-т	1	-



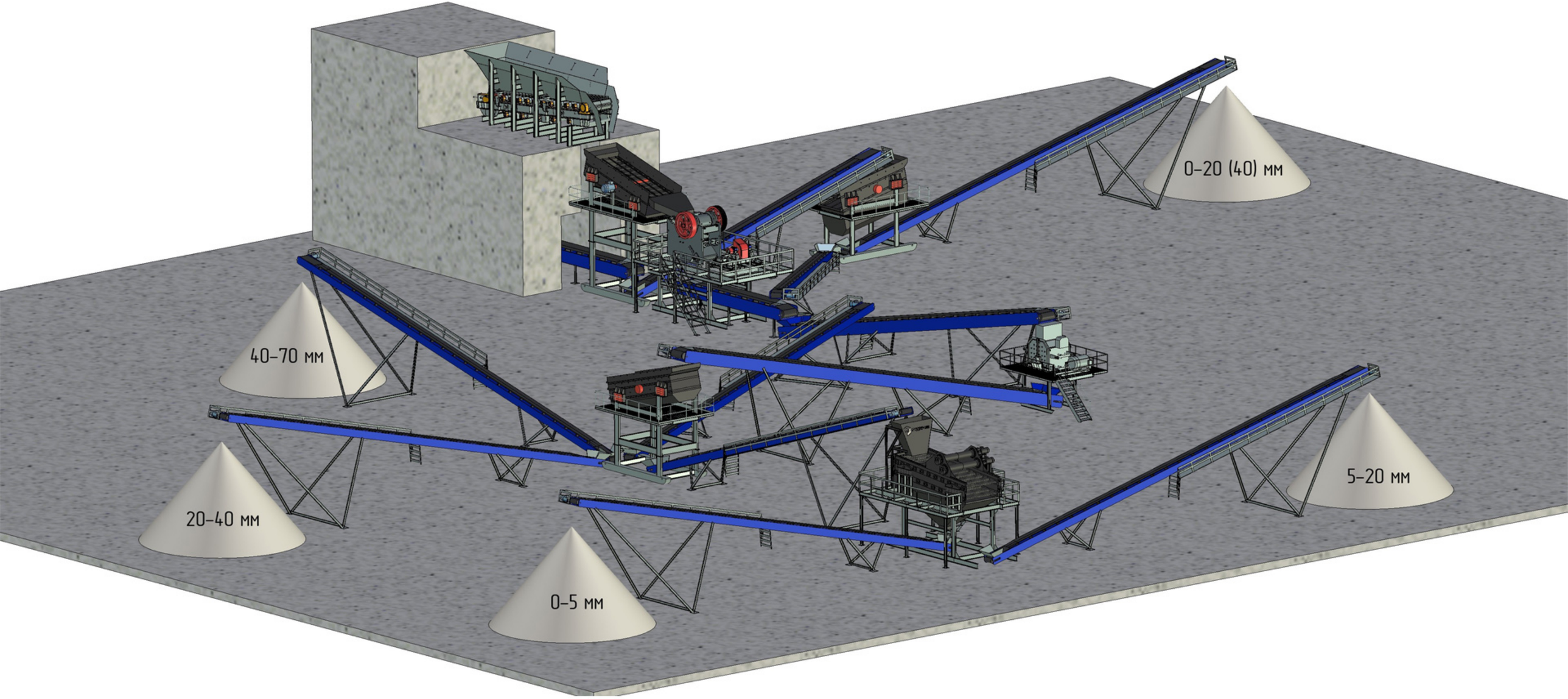

0–20 (40) мм
40–70 мм
5–20 мм
20–40 мм
0–5 мм

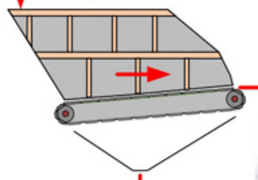
СХЕМА
стационарного завода по переработке известняков,
выпуск фракций: 0-5 мм; 0-20 мм; (0-40 мм); 5-20 мм; 20-40 мм; 40-70 мм,
режим №1

250 тн/ч

0-700 мм

Приемный бункер, V=45 м³

Питатель **ПП 1-15-90**



ГИТ-71
100×100
Кз=36%

180 тн/ч

Фр. 100-700 мм

Фр. 0-100 мм

70 тн/ч

С-125
i=110
Кз=68%

Фр. 0-165 мм

Фр. 0-165 мм

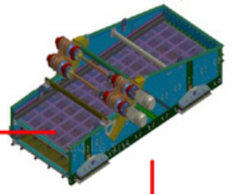
234 тн/ч

PFR 315
i=50
Кз=94%

234 тн/ч

Фр. 0-20 мм

133 тн/ч



ГСТ-72
5×5
Кз=44%

70 тн/ч

47 тн/ч

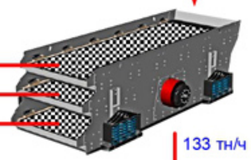
Фр. 20-100 мм

227 тн/ч

234 тн/ч

ГИС-52
70×70
20×20
Кз=31%

7 тн/ч



ГИС-63
70×70
40×40
20×20
Кз=83%

133 тн/ч

Фр. 0-20 мм

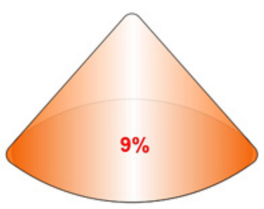
23 тн/ч

33 тн/ч

61 тн/ч

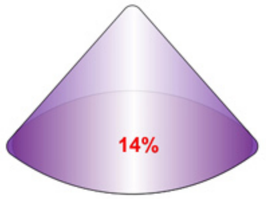
76 тн/ч

57 тн/ч



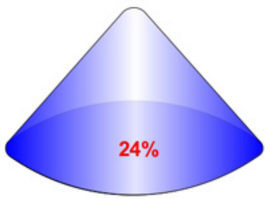
9%

Фр. 0-20 мм



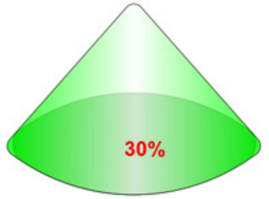
14%

Фр. 40-70 мм



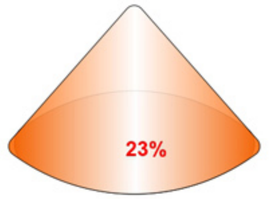
24%

Фр. 20-40 мм



30%

Фр. 5-20 мм



23%

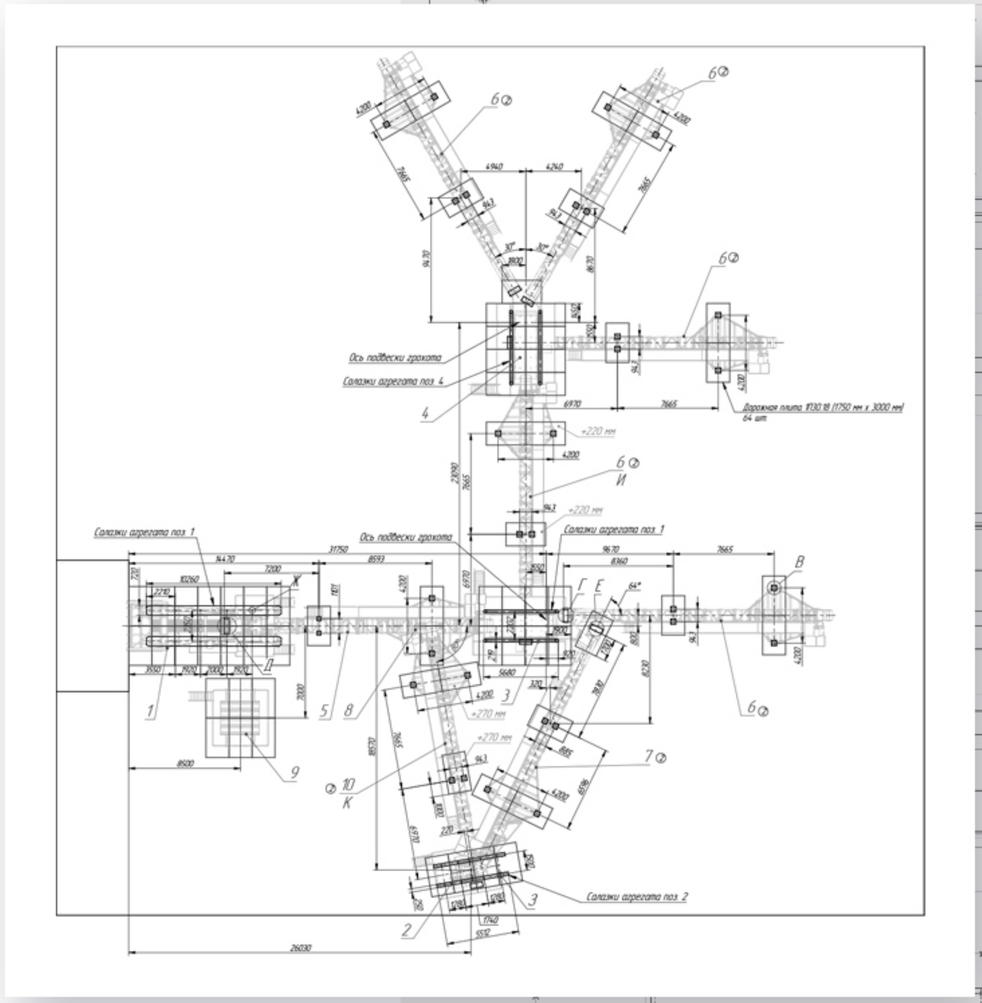
Фр. 0-5 мм

Конструкторские работы и проектная часть

- Разработка документации на оборудование.
- Планы расположения фундаментов.
- Высотные отметки.
- Разработка проектов дробильных комплексов, проектов размещения оборудования на площадке, в том числе с привязкой к замерам маркшейдера.

Разрабатываем оптимальное расположение складов готового материала и внутрикарьерную логистику.

Осуществляем подбор оборудования и техники (экскаваторы, погрузчики, самосвалы и т. д.) в соответствии с производительностью ДСК.



Проектная часть

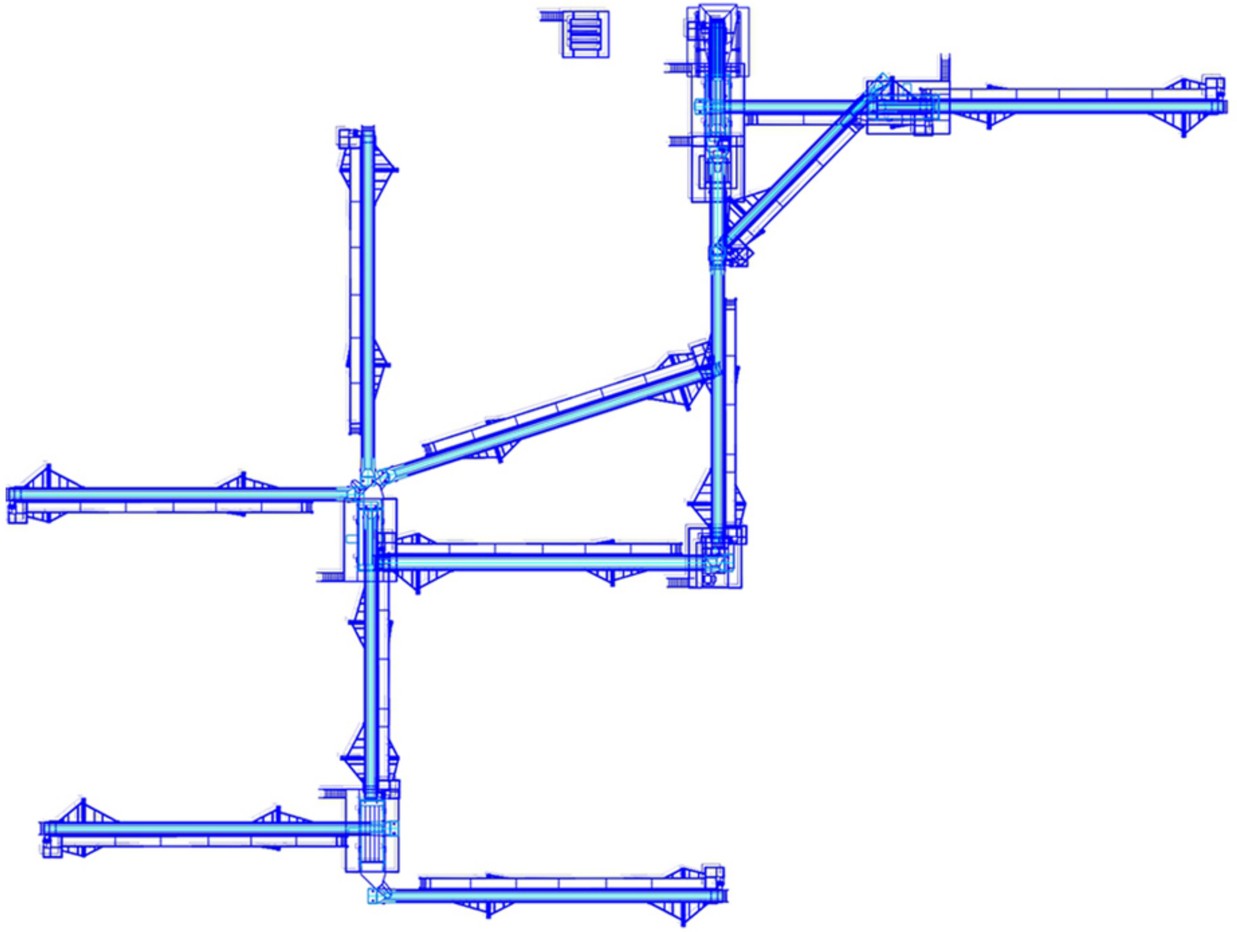
Разработка рабочей документации (РД), в том числе комплекты:
ТХ - технологические решения
КЖ - конструкции железобетонные
КМ - конструкции металлические
ЭС - электроснабжение
ЭМ - силовое электрооборудование
ЭН - наружное электроосвещение
ВК - водоснабжение и канализация
СС - сети связи

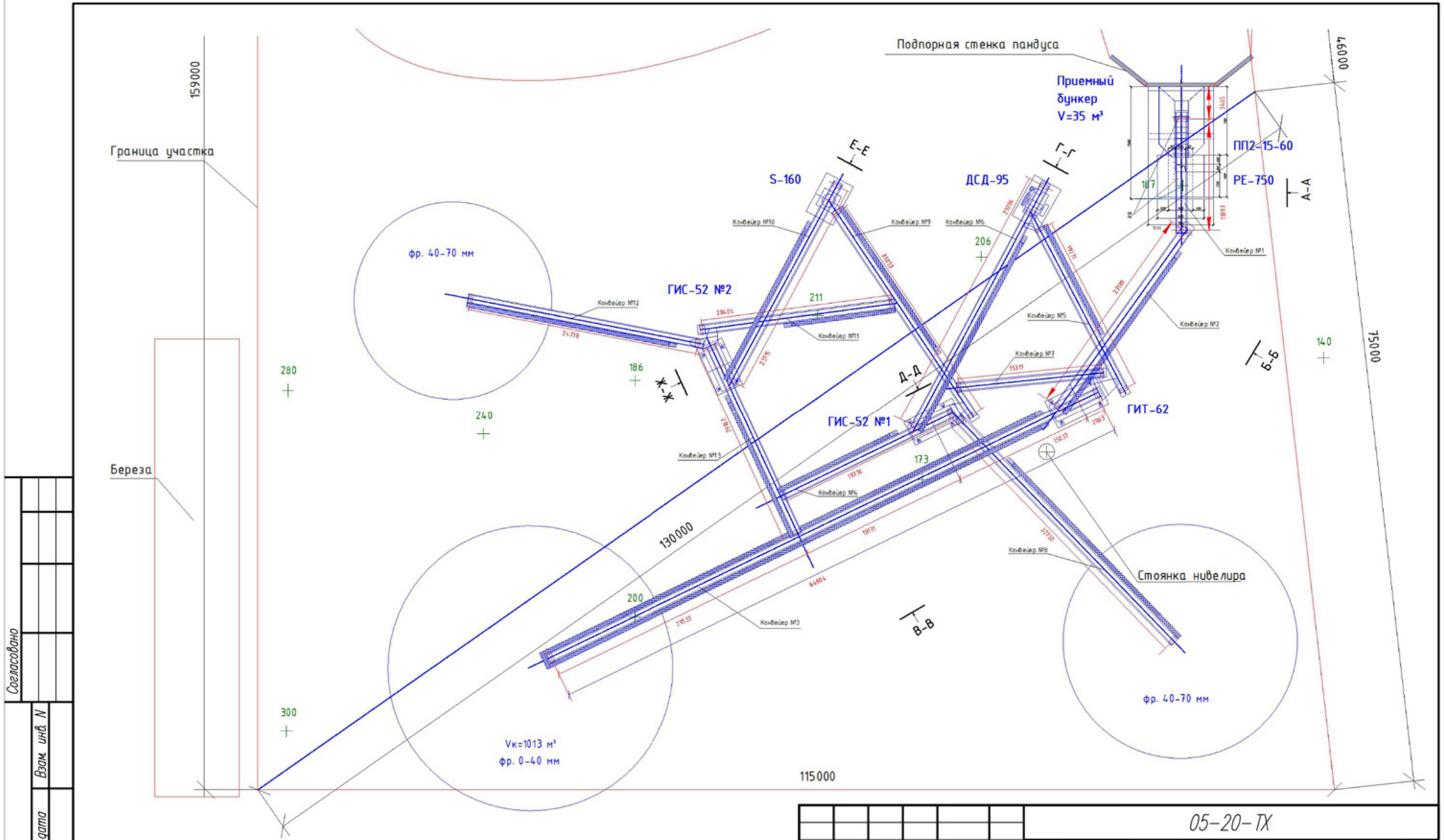
Проектная документация:
1. Общая пояснительная записка (ПЗ)
2. Схема планировочной организации земельного участка (ПЗУ)
3. Конструктивные и объемно-планировочные решения (КР)
4. Система электроснабжения (ИОС 1)
5. Сети связи (ИОС 5)
6. Технологические решения (ИОС 7)
7. Проект организации строительства (ПОС)
8. Перечень мероприятий по охране окружающей среды (ООС)
9. Мероприятия по обеспечению пожарной безопасности (ПБ)

1. Раздел ТХ
2. Раздел КЖ
3. Раздел КМ

Сопровождение разработанной проектной документации
в негосударственной экспертизе.

Выполнение инженерных изысканий (геодезические, геологические).





Согласовано

Взам. инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл.

Изм.	Кол. уч	Лист	N док.	Подп.	Дата
Разработал		Нетесов			
Проверил		Трегубенко			
Н. контр.					

05-20-ТХ

Стадия	Лист	Листов
Р	2	

Схема компоновки завода

Формат А3

Схема расположения арматурных стержней поз. 2

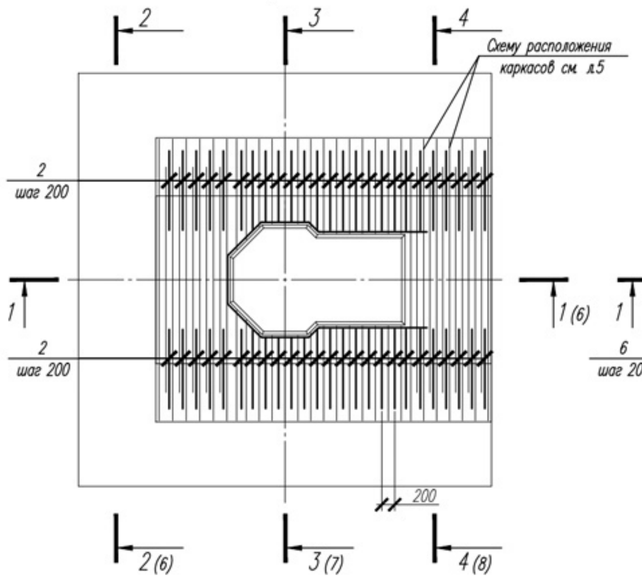


Схема расположения арматурных стержней поз. 6

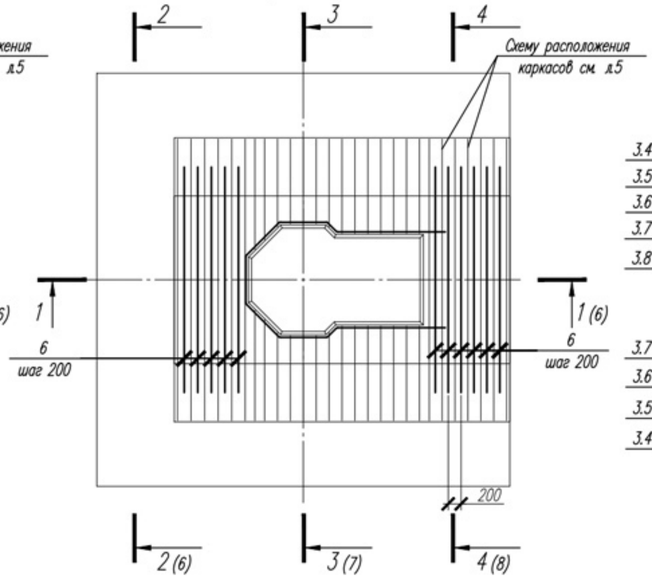


Схема расположения арматурных стержней поз. 3.4–3.10 на отм. +1.200

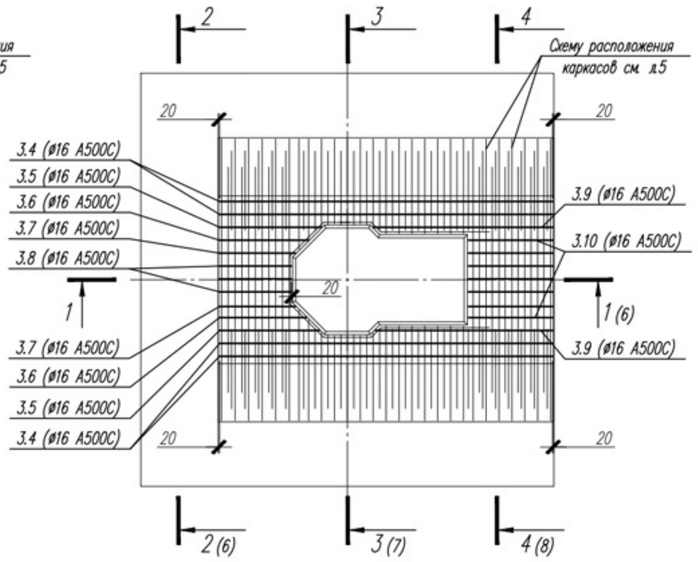
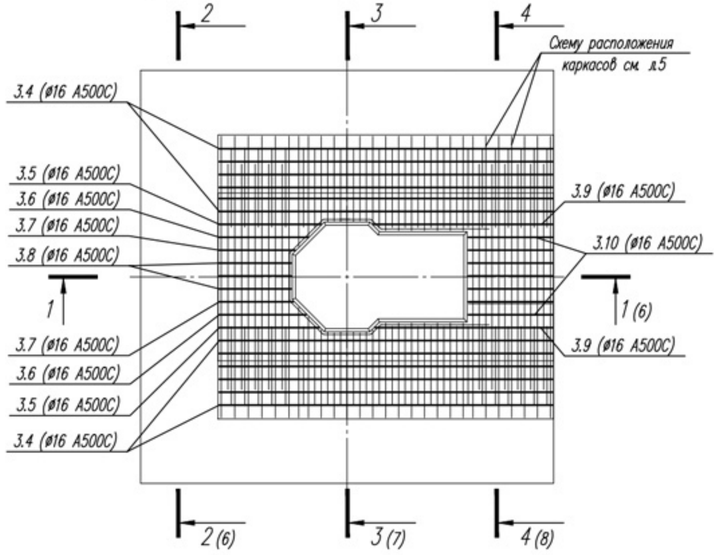


Схема расположения арматурных стержней поз. 3.4–3.10 на отм. +2.000



1. Данный лист смотреть совместно с листами 4–8.
2. Ведомость деталей см. лист 8.
3. Шаг поз. 2, 6, 3.4–3.10 – 200мм.

Согласовано

Взам. инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл.

Изм.	Кол. уч	Лист	N док.	Подп.	Дата	05–20–КЖ3			
Разработал						Фундамент дробилки S–160	Стадия	Лист	Листов
Проверил							Р	5.1	
Н. контр.						Схемы расположения арматурных стержней			

Формат А3

Фундамент Фм2 опор конвейера

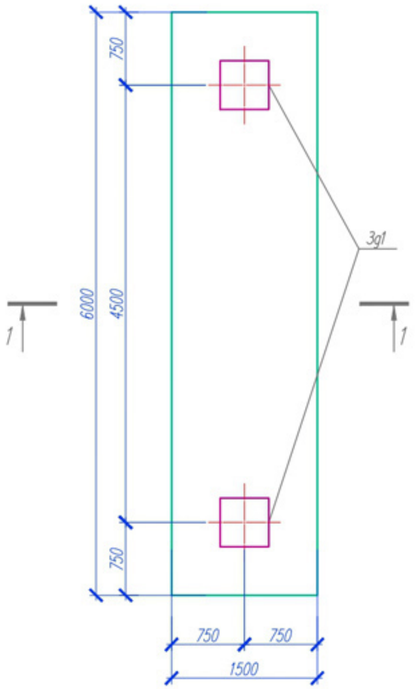
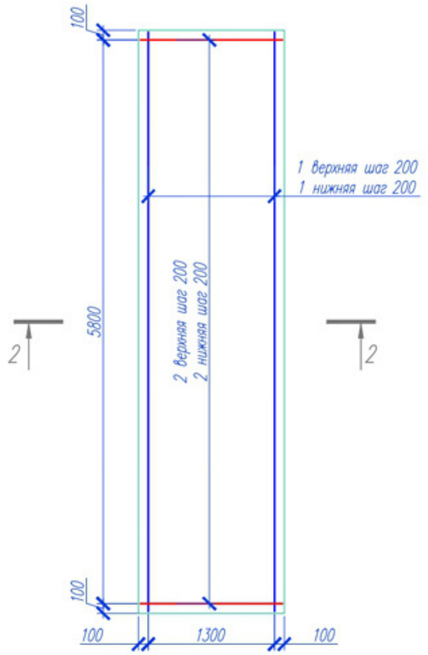
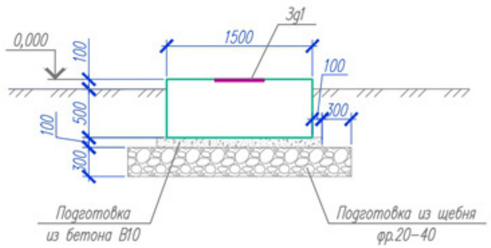


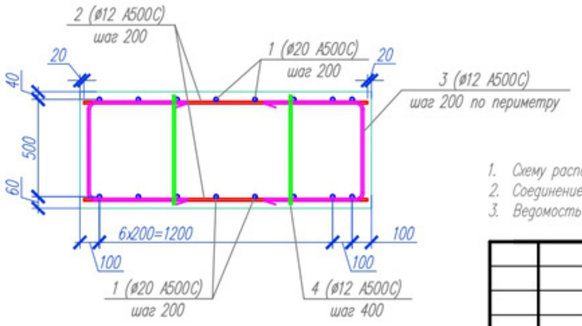
Схема армирования фундамента Фм2 опор конвейера



2–2

1–1

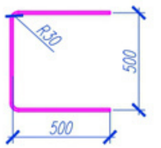




Спецификация устройства фундамента Фм2 опор конвейера

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примечание
		Сборочные единицы			
3д1	-КЖ.И-3д1	Закладная деталь 3д1	2	50,05	100,1 кг
		Детали			
1		ф 20 А500С ГОСТ 34028-2016 L= 5,96 м.п.	16	14,70	235,2 кг
2		ф 12 А500С ГОСТ 34028-2016 L= 1,46 м.п.	60	1,30	77,8 кг
3		ф 12 А500С ГОСТ 34028-2016 L= 1,5 м.п.	76	1,33	101,2 кг
4		ф 12 А500С ГОСТ 34028-2016 L= 0,56 м.п.	28	0,50	13,9 кг
		Материалы			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В30 F200 W8			5,40 м³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В10			1,05 м³
	ГОСТ 8267-93	Щебень фр.20-40			4,69 м³

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
2	
3	
4	

1. Схему расположения фундаментов см. л. 2.
2. Соединение стержней выполнять вязальной проволокой.
3. Ведомость расхода стали см. л. 10.

Согласовано

Взам. инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл.

Изм.	Кол. уч	Лист	N док.	Подп.	Дата	05-20-КЖ5			
Разработал						Фундаменты опор конвейеров	Стадия	Лист	Листов
Проверил							Р	11	
Н. контр.						Фундамент Фм2 опор конвейера			

Формат А3

Поставка оборудования

Поставляем оборудование, обеспечиваем его сборку, установку на площадке, подключаем к необходимым коммуникациям.

«Рудпром» является официальным партнером ведущих производителей дробильного и сортировочного оборудования.

FERRONORDIC

ARJA

SEYTAŞ

MB
THE CRUSHING EVOLUTION

TTS

КАНМАШ
ДРОБИЛЬНО-СОРТИРОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Металлоконструкции

Рудпром имеет два цеха по производству металлоконструкций.
Суммарная мощность — 300 т/мес.

Строительная часть

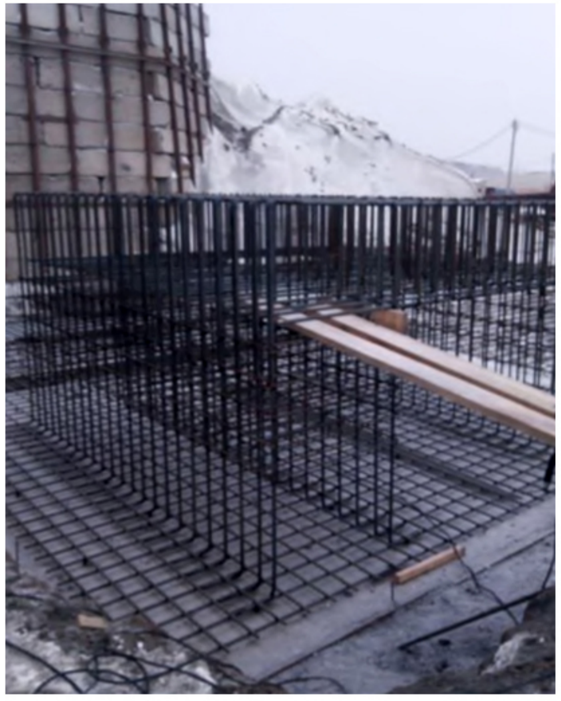
1. Авторский надзор или полный цикл работ силами Рудпром.

2. Подготовка площадки для ДСК.

3. Земляные работы.

4. Возведение подпорной стенки.

5. Армирование и заливка фундаментов.



Монтажная часть

1. Сборка оборудования.

2. Монтаж оборудования на фундаменты.

3. Электромонтажные работы:
   · Прокладка кабеля.
   · Расключение двигателей.
   · Подключение ШУ в аппаратной.
   · Настройка аппаратуры.

H650
H650
H650
H650

РУДПРОМ

Пусконаладочные работы

1. Настройка системы подачи, переработки и складирования материала.

2. Вывод ДСК на заявленные показатели.

Система управления

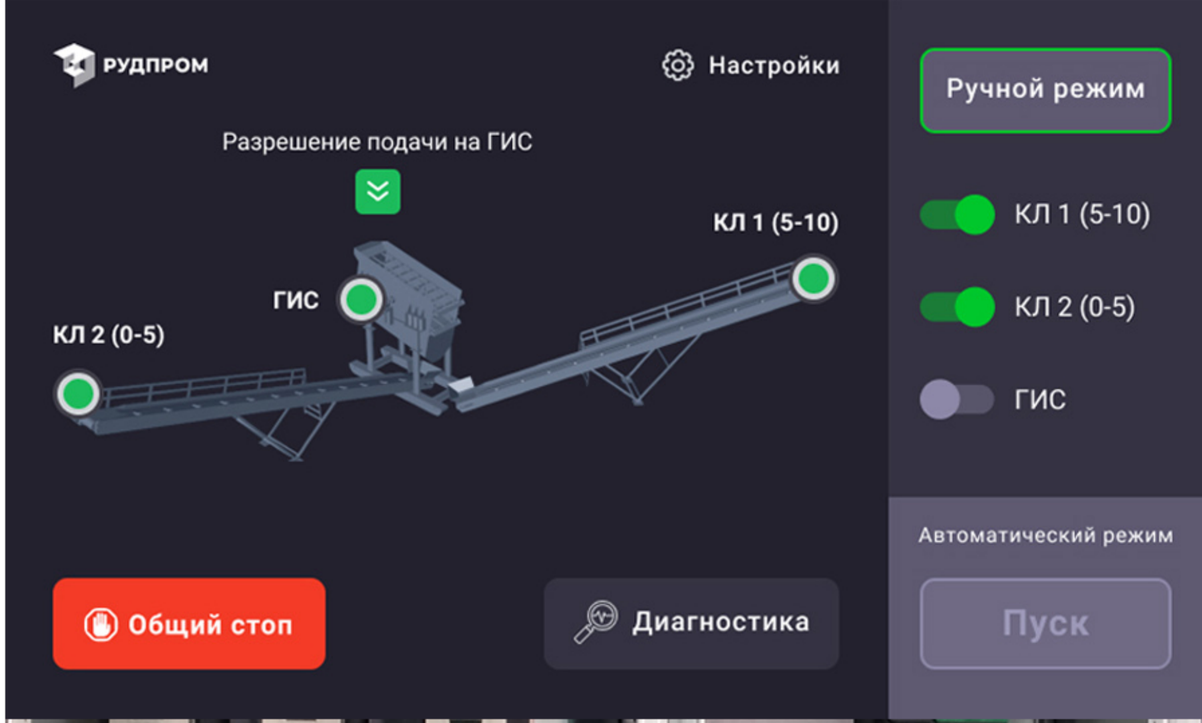
1. Автоматизация технологических процессов.

2. Цифровое и аналоговое управление.

3. Запись параметров для контроля
и корректировки работы.

4. Снижение пусковых токов.

5. Компенсаторы реактивной мощности.



Сервис и услуги

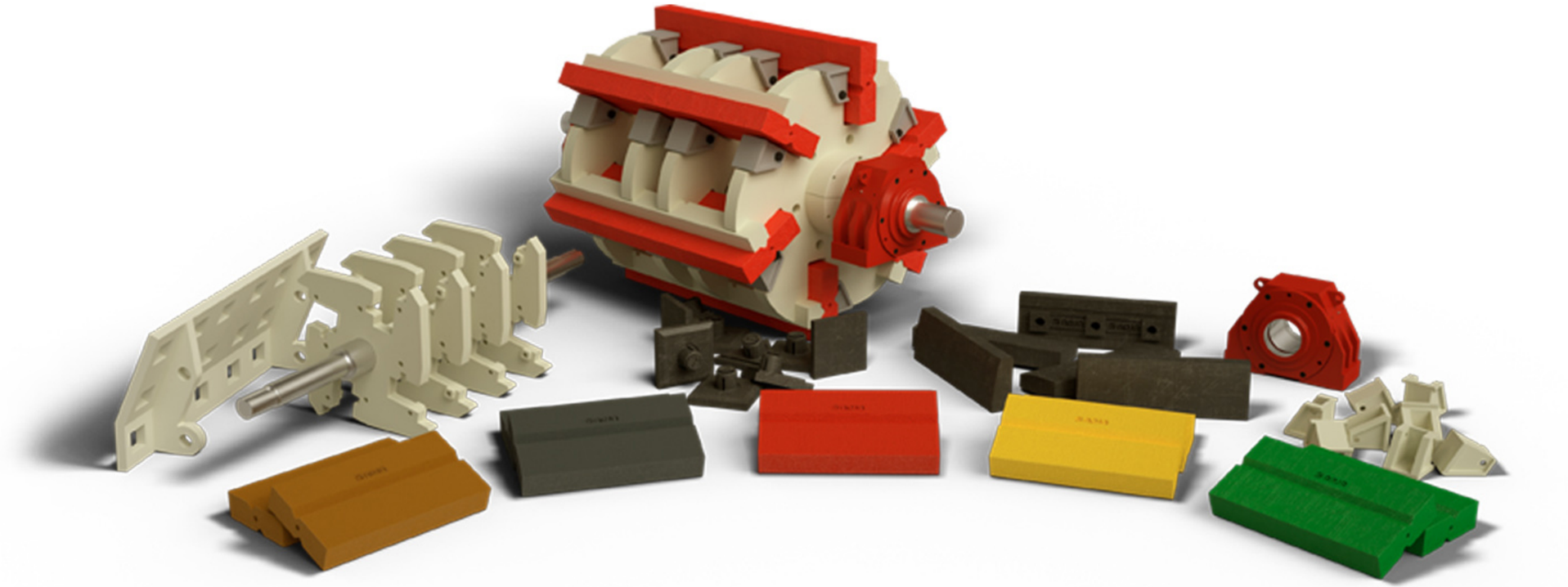
- Обеспечение запасными частями
- Монтаж и демонтаж оборудования
- Подрядное дробление
- Технический аутсорсинг
- Технический аудит
- Обучение персонала заказчика
- Ремонт и ТО

200+

компаний пользуются нашими услугами

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Полный перечень запасных частей и комплектующих
для поставленного оборудования.



Контакты

+7 (800) 777-34-09
info@rudprom.ru
rudprom.ru